

GEMUX

MADE FOR THE INDUSTRY

INOXA

**ESTRATTORI AROMATICI
EXTR-O-MAT**

ESTRATTORI AROMATICI EXTR-O-MAT

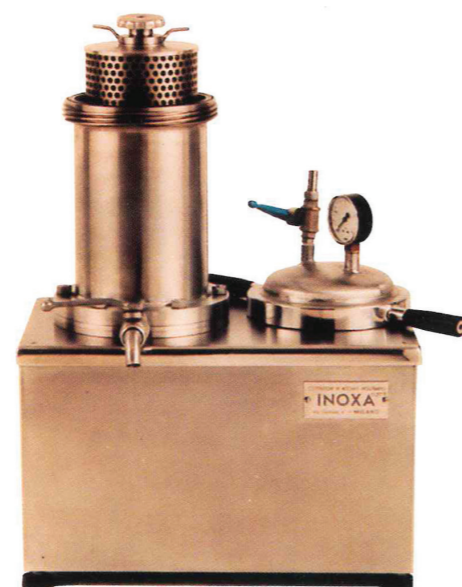
EXTR-O-MAT è un estrattore rapido per la separazione di principi attivi da sostanze vegetali (*aromi, glucosidi, grassi, antrachinoni, alcaloidi*) siano essi contenuti nelle radici, steli, foglie o semi.

Tale metodo sostituisce vantaggiosamente i sistemi tradizionali quali l'infusione o la percolazione. Nell'apparecchio **EXTR-O-MAT** il solvente circola attraverso il materiale a velocità, pressione e temperature programmate in modo tale da non provocare canali preferenziali nella massa del prodotto.

Con l'apparecchio **EXTR-O-MAT** si ottengono tempi di esaurimento, anche con successivi lavaggi, variabili da 1 a 3 ore, mentre i tempi della percolazione e infusione sono misurabili in giorni: da un minimo di 3 a un massimo di 40 giorni.

Le rese quantitative in principi attivi sono superiori a quelle che si ottengono con i metodi tradizionali, mentre le caratteristiche qualitative, soprattutto organolettiche sono uguali, ed in alcuni casi migliori, in quanto i vari materiali (*specialmente nel caso di erbe*) sono sottoposti a un trattamento rapido, che evita la formazione di retrogusti erbacei.

L'apparecchio **EXTR-O-MAT** è fornito nella sua versione standard di equipaggiamento elettrico *EEx-d* e la costruzione è provvista di collaudo *ISPESL* o di altri enti collaudatori stranieri.



I VANTAGGI

- VERSATILITÀ

La costruzione in acciaio inox consente l'utilizzo di ogni tipo di solvente alle diverse condizioni di pressione e temperatura.

- FLESSIBILITÀ

Nessun problema per il trattamento di prodotti diversi in successione e anche piccole quantità di droga possono essere trattate con successo.

- VALORI DI ESAURIMENTO

della droga vicini al 100% teorico.

- SNELLIMENTO DELLE SCORTE DI PRODOTTO FINITO

grazie alla rapidità di risposta produttiva.

- MINORE QUANTITÀ DI SOLVENTE

a magazzino o impegnato nella lavorazione.

- RIDOTTISSIMA PERDITA DI SOLVENTE

per evaporazione nel corso dell'estrazione o nelle altre fasi di processo.

- LIMITAZIONE DELLO SPAZIO OCCUPATO

dall'estrattore in confronto alle attrezzature tradizionali.

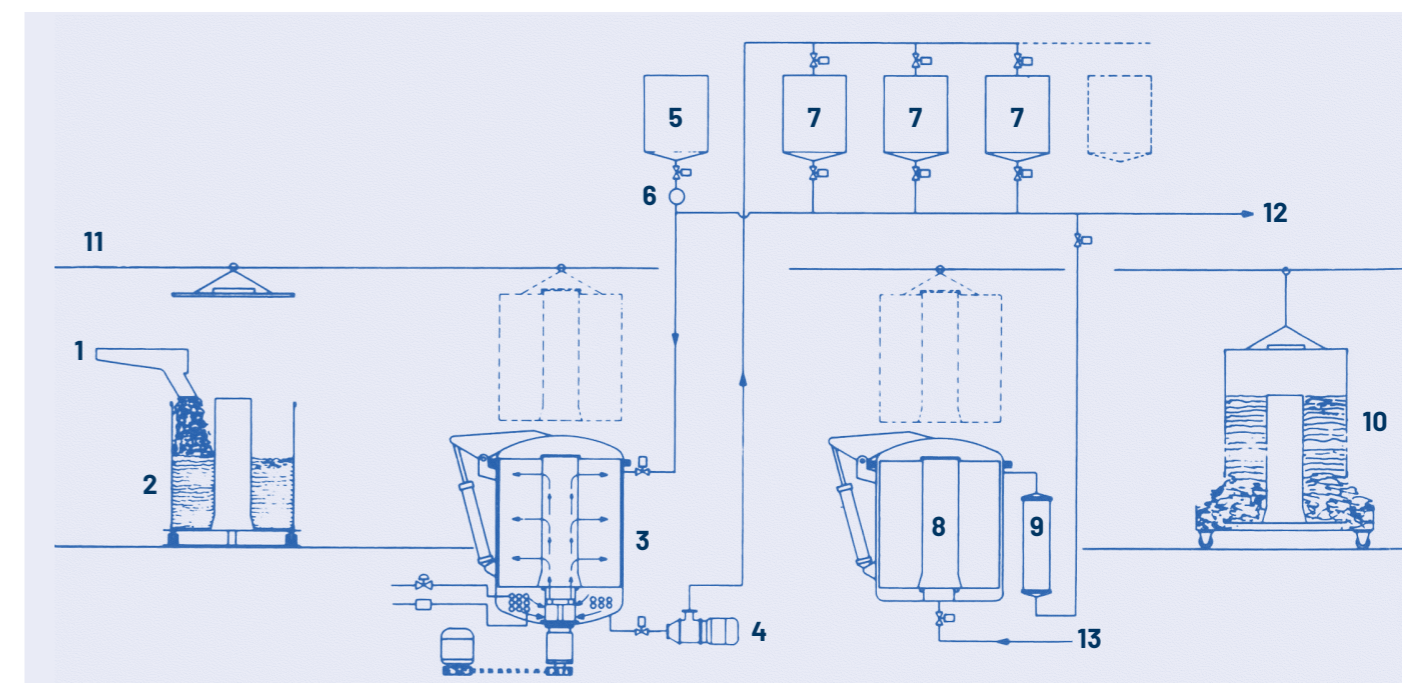
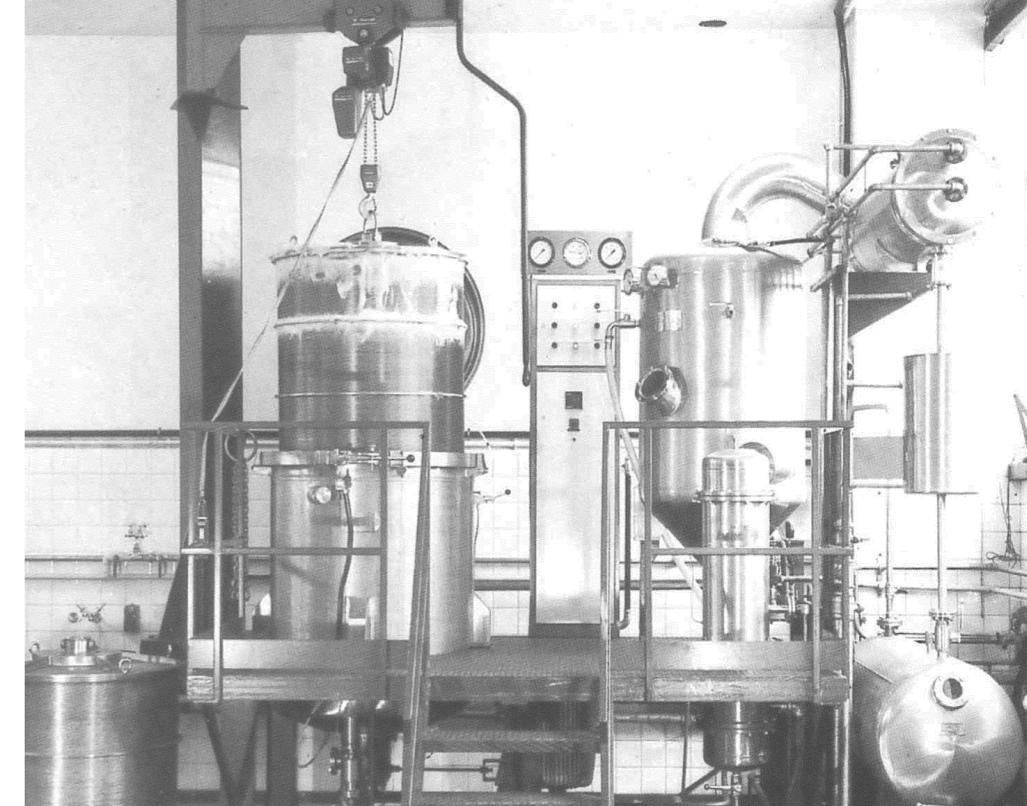
- RISPARMIO DI MANO D'OPERA

- POSSIBILITÀ DI RECUPERO SOLVENTE evitando la torchiatura.

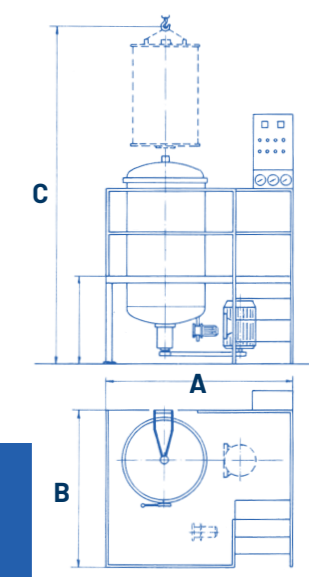
- POSSIBILITÀ DI COMPLETA AUTOMAZIONE

FLUSSO di PRODUZIONE

1. Tramoggia di carico
2. Carico
3. EXTR-O-MAT
4. Pompa di trasferimento
5. Serbatoio solvente
6. Misuratore solvente
7. Stoccaggio estratti
8. Desolventizzatore
9. Condensatore
10. Scarico
11. Linea paranco
12. Stoccaggio
13. Vapore



TYPE		Lab 1.5	Lab 10	B5	B8	B 10.5	HS 10.5	HS 12.7
DIAMETER	mm	160	260	500	800	1050	1050	1270
CYLINDRICAL HEIGHT	mm	250	400	1100	1100	1100	1600	1600
BASKET VOLUME	l	1,5	10	125	320	580	870	1310
BASKET LOAD	kg	0,5	3,5	45	100	200	300	450
MACHINE VOLUME	l	6	22	250	680	1125	1560	2730
POWER	kW	0,55	1,5	5,5	7,5	11	15	18,5
DIMENSIONS "A"	mm	450	700	1300	1500	2000	2000	2000
DIMENSIONS "B"	mm	250	360	1300	1500	2000	2000	2000
SLING HOOK "C"	mm	750	1200	3200	3400	3700	4700	4800
WEIGHT (empty)	kg	50	100	1500	2000	3000	4000	6000



I dati tecnici potranno essere soggetti a variazioni senza alcun preavviso.

INOXA

La società ACINOXA è nata nel 1986 dalla fusione della società Inoxa e dalla società Acinox operanti nel settore rispettivamente dal 1949 e dal 1960.

Dopo alcuni anni di collaborazione le due società si sono unite travasandosi le diverse esperienze maturate negli anni, sia di carattere organizzativo produttivo, sia di conoscenze tecnologiche e di mercato. Il nuovo impegno attualmente circa 40 persone distribuite nei due stabilimenti di Milano e di Bareggio entrambi modernamente attrezzati, ma con caratteristiche diverse e complementari. Allo stabilimento di Milano sono affiancati gli uffici commerciali, quelli amministrativi e l'ufficio tecnico, dove con l'ausilio di moderni computer, vengono elaborati i progetti sia da un punto di vista meccanico che di processo.

È in funzione anche un laboratorio con impianti pilota per ottimizzare i processi prima di passare alla scelta delle macchine, soprattutto per quanto riguarda l'estrazione e l'essiccamento.

Le costruzioni a seconda delle loro tipologie, vengono eseguite nello stabilimento di Milano o di Bareggio e alla fine della lavorazione il tecnico responsabile dei collaudi procede al controllo e collaudo della singola macchina o dell'impianto.

Inoltre il servizio commerciale mette a disposizione della clientela una collaborazione tesa costantemente alla risoluzione razionale dei problemi che l'evolversi costante delle tecnologie propone sempre in misura maggiore. Tutto questo ha reso Acinox una società leader nel settore capace di offrire ai propri clienti un servizio completo che unito alla serietà e correttezza sono la migliore garanzia e sicurezza dei suoi prodotti.



GEMUX è una società multidisciplinare, attiva dal 1997, nella quale convergono l'esperienza e la freschezza di diverse discipline tecniche e commerciali e dove ogni cliente potrà trovare un partner strategico in grado di supportarlo e guidarlo durante i percorsi di sviluppo di un progetto.

Progettazione, costruzione, certificazione, gestione e manutenzione di macchine ed impianti destinati al settore industriale, vendita e sviluppo mercati sono solo parte dei servizi che il nostro portafoglio oggi è in grado di offrire.

Attraverso la propria struttura GEMUX è in grado di offrire soluzioni tecniche (*macchine, SKID e servizi d'impianto*) legate al mondo industriale.

PROGRAMMA di PRODUZIONE

1. IMPIANTI DI REAZIONE
2. ESSICATOI SOTTOVUOTO STATICI
3. ESSICATOI SOTTOVUOTO ROTATIVI
4. FILTRI ESSICATORI
5. FILTRI A PRESSIONE
6. IMPIANTI PER SCIROPPI
7. DISSOLUTORI RAPIDI
8. CONCENTRATORI
9. MESCOLATORI PER POLVERI
10. ESTRATTORI-RAPIDI



Via Monte Grappa, 38 - 20835 Muggiò (MB)

T. +39 039 2782471

info@gemux.com - gemux.com